



Pozice	Počet kusů	Název	Délka (mm)	Šířka (mm)	Materiál	Hmotnost 1 kusu (kg/kus)	Hmotnost celkem (kg)
19	2	TRCTV80x4	2072	0	S235JR	19.5	39
20	2	TROBD60x40x4	1640	0	S235JR	9.3	18.5
21	2	TROBD60x40x4	1543	0	S235JR	8.7	17.4
22	2	TROBD60x40x4	1512	0	S235JR	8.5	17.1
23	1	HEB140	5482	0	S235JR	184.7	184.7
24	1	HEB140	5482	0	S235JR	184.7	184.7
25	1	IPE160	4095	0	S235JR	64.7	64.7
27	1	TRCTV60x5	2202	0	S235JR	18.5	18.5
28	1	TRCTV60x5	1967	0	S235JR	16.6	16.6
29	1	TRCTV60x5	1817	0	S235JR	15.3	15.3
Celková hmotnost [kg]:							576.5

POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 8.8 a 10.9, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZINKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- **NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY a=4 mm**
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘIPOJENÍ UZEMĚNÍ NATŘÍT AŽ PO PŘIPOJENÍ K ZEMNICÍ SITI
- 100% SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO VIZUÁLNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% DÍLENSKÝCH SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO NDT METODOU (VIZ. ČSN EN 1090-2)



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- KONSTRUKCI OTŘÍSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POHLEDOVÉ)
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘÍT ODVZDUŠŇOVACÍMI, VTOKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PŘEVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VYPLYVAJÍCÍHO Z TŘÍDY PŘÍPOJENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠTKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTEVNÍ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU PODLITÝ KOTEVNÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- PODLITÍ MUSÍ VYKAZOVAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE DIN 1026-2

UPOZORNĚNÍ:

- JAKAKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA A ODSOUHLAŠENA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE BUDE DODAVATELEM OVĚŘENA ROZTEČ KOTVENÍ PŘÍSTROJE

MATERIÁL OCELOVÉ KONSTRUKCE	TŘÍDA PŘÍPOJENÍ DLE ČSN EN 1090-2	ANTIKORÓZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
S235JR	"EXC2"	TL. VRSTVY ZINKU	NDFT (ČSN EN ISO 12944-5)
		85 µm	- µm

AUTORIZACE:

NÁZEV AKCE	TR Blansko - rozšíření R110kV, doplnění T103	Č. STAVBY:1020002620 Č. OBJ.: 4501338395
STAVEBNÍK	EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	eg.d
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PŘÍPOJENÍ STAVBY (DPS)	
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ	OMEXOM
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STRÁLNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEČ	
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz	DATUM: 07/2021 ČÍSLO VÝK/DOK: D.2 b) - 08-01_05
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-309	
ZOD. PROJEKTANT	Ing. MILAN LETEV	MÍSTO STAVBY TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko
VYPRACOVAL	TOMÁŠ STOKLÁSEK	
KONTROLOVAL	Ing. MILAN LETEV	KÓD LOKALITY: BK
SO/PS	PS04 - TRANSFORMÁTORY 110/22 KV	MĚŘÍTKO: 1:5
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00035	FORMÁT: 1680x594
DRUH DOKUMENTU	ROZMĚROVÉ VÝKRESY POK	LIST/CELKEM: 5/8
NÁZEV DOKUMENTU	NK01 - pro kabely 22kV Profily 2/3 - POK	ARCHIVNÍ ČÍSLO EGD:

Soubor: 08_01_05_NK01_PROFILY_505020100501-309.DWG